

FICHA TÉCNICA



PACKSACK DIAMANTINA FL - 400



Versatilidad en operaciones

Está diseñado para adaptarse a una variedad de aplicaciones mineras, desde la exploración geológica hasta la perforación de accesos en minería subterránea y en superficie. Su capacidad para ajustarse a distintos tipos de terrenos y entornos lo convierte en una herramienta perfecta quienes buscan flexibilidad operativa en diversos requerimientos.

De fácil armado y transporte

Nuestra perforadora diamantina Packsack FL-400 cuenta con un diseño optimizado para facilitar un armado rápido y transporte. Esto es especialmente valioso en proyectos mineros que se llevan a cabo en ubicaciones remotas o de difícil acceso. El proceso de montaje y desmontaje es eficiente, permite que el equipo esté listo para operar en poco tiempo, maximizando la productividad y reduciendo los tiempos de inactividad durante las jornadas.

Diseño compacto

Este equipo se destaca por su adaptabilidad a espacios confinados. Su diseño compacto y potente permite operar en áreas como túneles subterráneos o entornos de trabajo medianos y grandes. Esto es especialmente útil en proyectos de minería subterránea donde el espacio para maniobrar equipos muy grandes es reducido, y donde la accesibilidad es un desafío constante. Con la Packsack Diamantina FL-400 lograrás mejores resultados en diversos ambientes que tus proyectos de perforación mediana o grandes requieran.

SOBRE NUESTRA MAQUINÁRIA

Este equipo tiene un alcance de perforación de 500 metros en línea NQ y 300 metros en línea HQ. Con diámetro de muestra de 63 mm y 47 mm es indispensable para la recuperación o extracción de muestras. Se caracteriza por su versatilidad, fácil armado, transportable y adaptable a cualquier tipo de espacios confinados.



UNIDAD DE POTENCIA

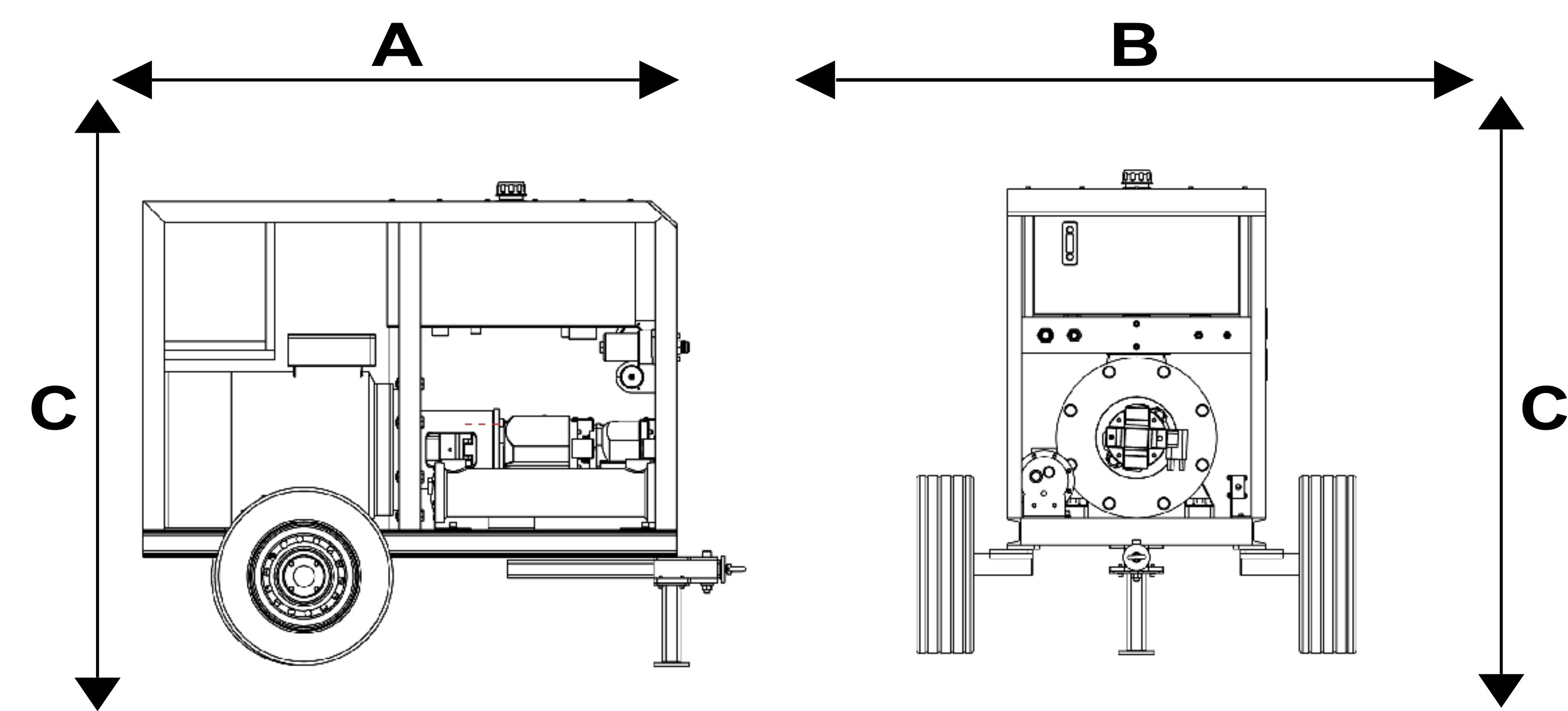
POWER UNIT

Es el componente que genera y distribuye la energía para los sistemas de la máquina. Existen dos versiones de la unidad de potencia, una eléctrica y otra a diésel. Ambas versiones cumplen de manera eficiente la misma tarea, pero existen diversas condiciones o requerimientos que amerita usar una versión en especial.

ESPECIFICACIONES

• MOTOR ELÉCTRICO	: 100 HP 440V - 60Hz
• BOMBA HIDRÁULICA PRIMARIA	: 71 CC
• BOMBA HIDRÁULICA SECUNDARIA	: 45 CC
• ENFRIADOR O COOLER	: 52 - 180 L/M
• FILTRO HIDRÁULICO	: Alta presión
• TANQUE HIDRÁULICO	: 25 galones de aceite hidráulico grado 68
• PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO	: 220 BAR / 3000 PSI
• TABLERO ELÉCTRICO	: Arranque estrella triangulo. Incluye instrumentos para medir voltaje, amperaje, frecuencia, termocupla y horómetro.

MEDIDAS Y PESO



MEDIDAS DE MÁQUINA

• MEDIDA “A”	:	1650 mm	64.96 in
• MEDIDA “B”	:	1100 mm	43.30 in
• MEDIDA “C”	:	1360 mm	53.54 in

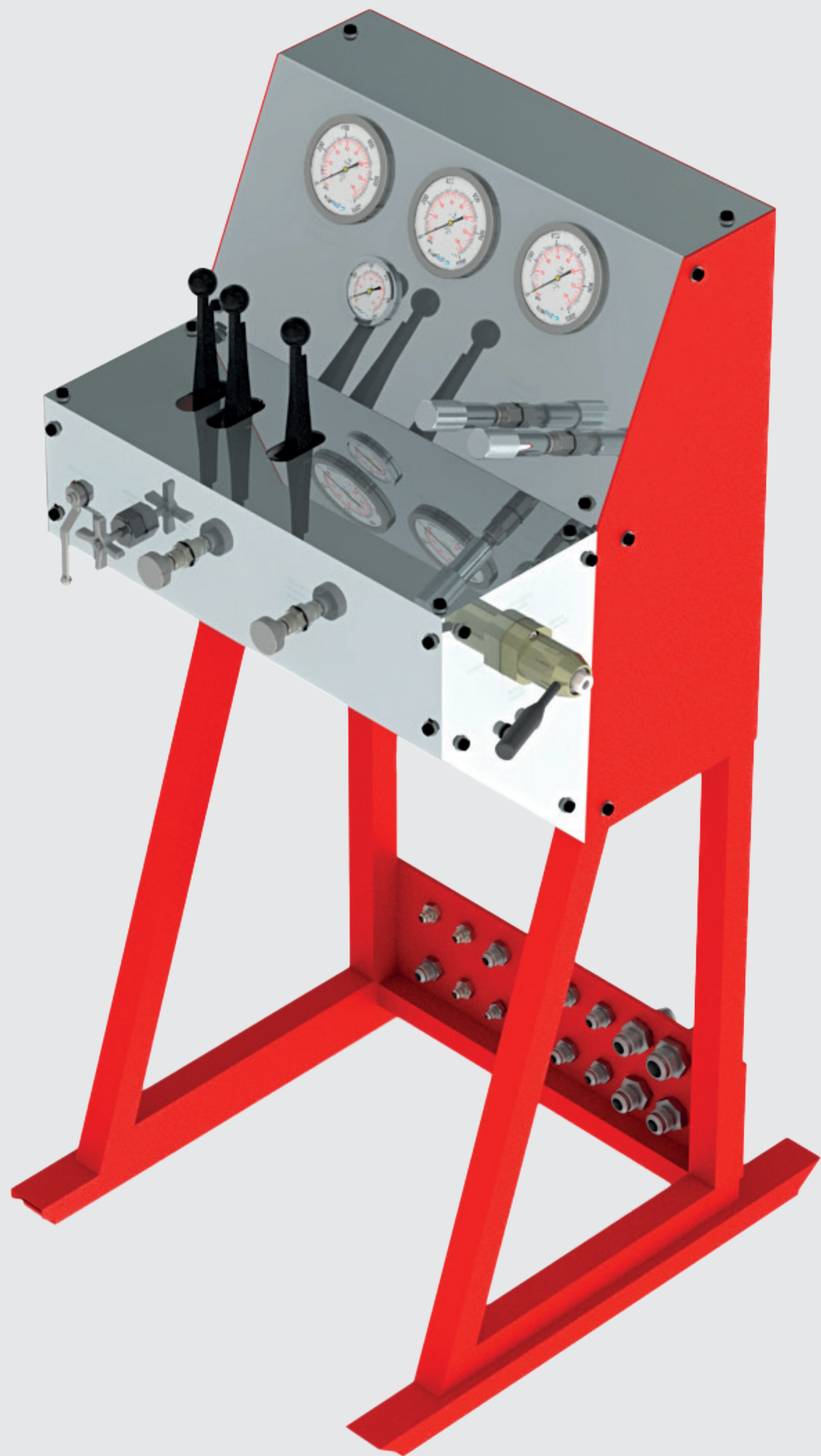
RECOMENDACIONES DE ELECCIÓN

VERSIÓN ELÉCTRICA

- MENOR MANTENIMIENTO
- MAYOR EFICIENCIA ENERGÉTICA
- IDEAL SI YA SE CUENTA CON FUENTES DE ENERGÍA

VERSIÓN DIÉSEL

- IDEAL PARA OPERACIONES MÓVILES Y REMOTAS
- AUTONOMÍA Y FLEXIBILIDAD ENERGÉTICA
- PARA PERFORADORAS MÁS FLEXIBLES



UNIDAD DE CONTROL

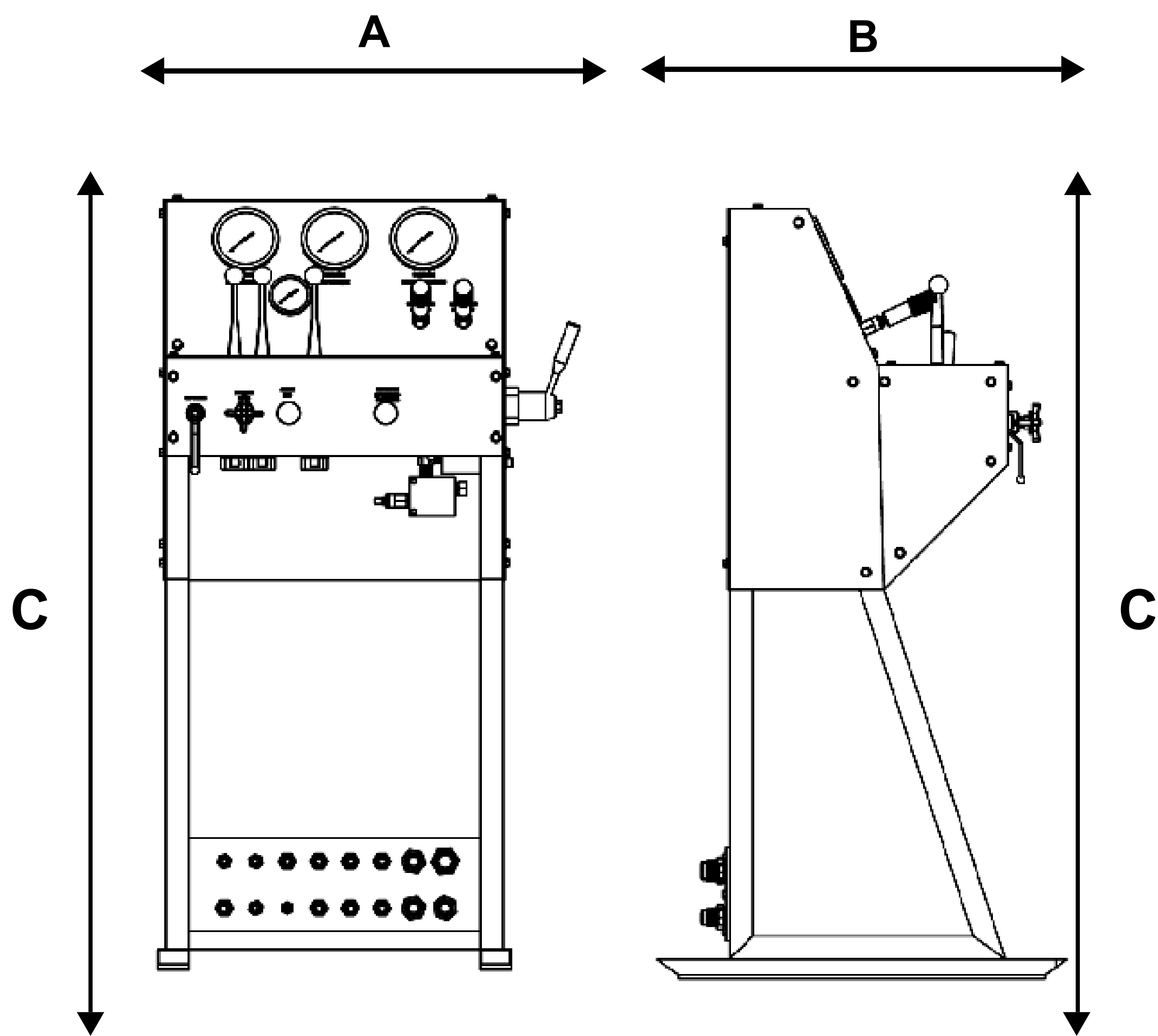
CONTROL UNIT

La unidad de control es un sistema que mide y monitorea parámetros clave como la presión en la perforadora de minería. A través de medidores, proporciona información al operador para asegurar que las condiciones de perforación estén dentro de los rangos óptimos.

ESPECIFICACIONES

• VÁLVULA HIDRÁULICA	:	4/3 Centro abierto
• VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO	:	25 glm 3/4
• VÁLVULA DE CONTROL DE AGUA	:	SUN de 1/2
• CONTROL DE ROD HOLDER	:	60 L/MIN R 3:170 280 BAR
• VÁLVULA DE CONTRA PRESIÓN CON CHECK	:	3000 PS

MEDIDAS



MEDIDAS DE MÁQUINA

• MEDIDA “A”	:	650 mm	25.59 in
• MEDIDA “B”	:	668 mm	26.29 in
• MEDIDA “C”	:	1255 mm	49.40 in

UNIDAD DE PERFORACIÓN

DRILLING UNIT

La unidad de perforación es el conjunto de componentes y sistemas de una perforadora de minería que trabajan en conjunto para llevar a cabo el proceso de perforación en terrenos duros o rocosos. Esta unidad incluye varios sistemas como el sistema de rotación, el sistema de avance, la unidad de potencia, la unidad de control, entre otros.

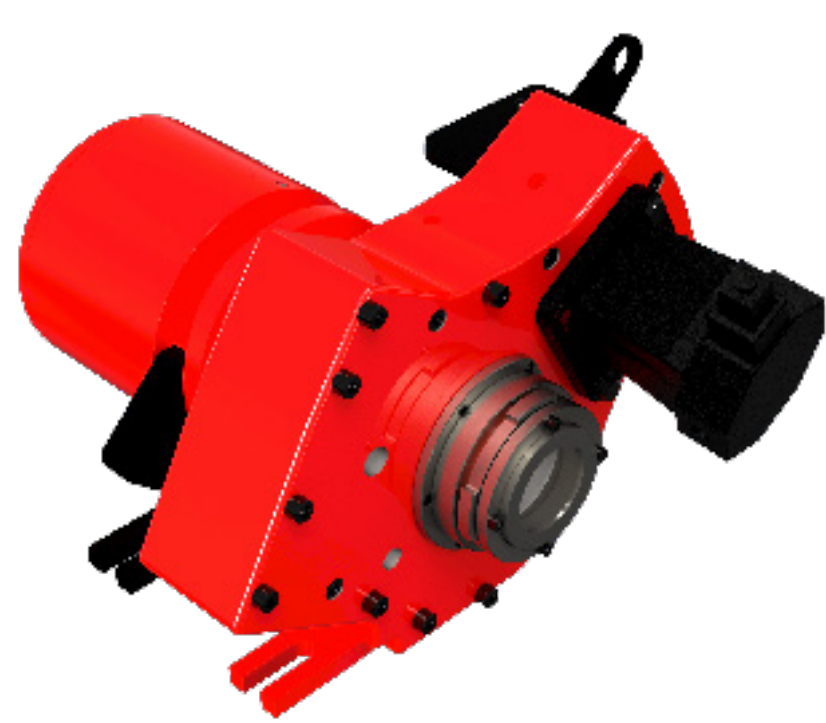
ESPECIFICACIONES

- **MOTOR HIDRÁULICO DE CABEZAL** : Motor hidráulico variable de 55 CC
- **PISTÓN HIDRÁULICO** : Doble efecto
- **ROD HOLDER CON NITRÓGENO** : Para línea NQ-HQ para modelo FL-400
- **MONTAJE** : Sobre mesa y bancada
- **ÁNGULO DE PERFORACIÓN** : -90° a + 90°
- **CARRERA EFECTIVA** : 1000 mm longitud de avance por presión
- **VELOCIDAD MÁXIMA** : 3" / min
- **CAPACIDAD DE TRACCIÓN** : 850 Kg - 130 bar/1212 lb - 3000 PSI
- **CAPACIDAD DE EMPUJE** : 850 Kg - 130 bar/ 1212 lb - 3000 PSI
- **MODELO** : Pasante HQ - NQ
- **RANGO DE VELOCIDAD** : 500-1500 RPM
- **MÁXIMO TORQUE** : 190 Nm. / 257 ft.lb
- **PRESIÓN DE TRABAJO** : 220 bar / 3000 psi

ALCANCE DE PERFORACIÓN

- **LÍNEA NQ** : 500 m
- **LÍNEA HQ** : 300 m

COMPONENTES DE LA UNIDAD DE PERFORACIÓN



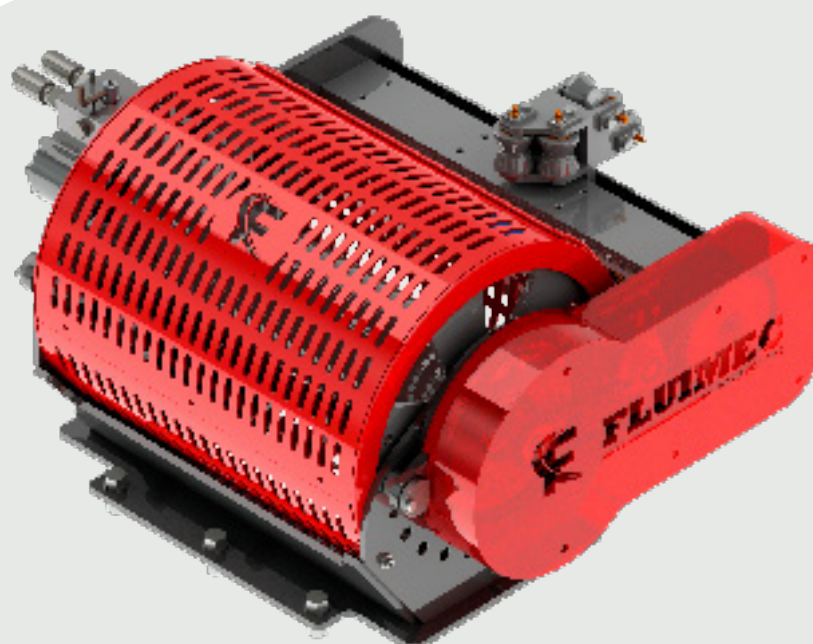
UNIDAD DE ROTACIÓN



BASTIDOR DE AVANCE



ROD HOLDER



ELEVADOR WIRE-LINE